

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TURN
Typ TU 808
Radgröße 8 J x 18 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
O8	TU 808 O8/ohne Ring	5/105/56,6	40	650	2040	5/2011
B5	TU 808 B5/Z13 Ø70-60,1	5/108/60,1	48	735	2150	5/2011
B5	TU 808 B5/Z34 Ø70-63,4	5/108/63,4	48	735	2150	5/2011
B5	TU 808 B5/Z17 Ø70-65,1	5/108/65,1	48	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	30	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	40	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	48	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	30	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	40	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	48	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z39 Ø70-66,7	5/112/66,7	30	735	2150	5/2011
B7	TU 808 B7/Z39 Ø70-66,7	5/112/66,7	48	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	40	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	48	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	40	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	48	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	40	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	40	735	2150	5/2011
B8	TU 808 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	48	735	2150	5/2011
G5	TU 808 G5/ohne Ring	5/115/70,2	40	735	2150	5/2011
W1	TU 808 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	30	765	2150	5/2011
W1	TU 808 W1/Z72 Ø72,6-67,1	5/120/67,1	40	735	2150	5/2011
W1	TU 808 W1/ohne Ring	5/120/72,6	30	765	2150	5/2011
W1	TU 808 W1/ohne Ring	5/120/72,6	40	735	2150	5/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48550
Herstellerzeichen ANZIO
Radtyp und Ausführung TU 808 (s.o.)
Radgröße 8Jx18H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UW ww. UW1 ww. UPP
Herkunftsmerkmal --
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahren
O8	5/105	40	650	2040	FE
B5	5/108	48	735	2150	FE
B7	5/112	30	735	2150	FE
B7	5/112	40	735	2150	FE
B8	5/114,3	48	735	2150	FE
W1	5/120	30	765	2150	FE
W1	5/120	40	735	2150	FE

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe
O8	5/105	40	735	205/40R18
B5	5/108	48	735	205/45R18
B8	5/114,3	48	735	205/45R18
W1	5/120	40	735	205/45R18
W1	5/120	40	765	245/50R18

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahren
B7	5/112	48	765	285/60R18	FE

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 10,909 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Mai 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

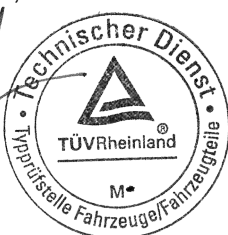

Radzeichnung	3565-07	16.03.2011
	mit Änderung vom	18.10.2016
Radzeichnung	3566-07	17.03.2011
	mit Änderung vom	18.10.2016
Radzeichnung	3567-06	14.03.2011
	mit Änderung vom	18.10.2016
Nabenkappenzeichnung	2404-05	30.07.2001
	mit Änderung vom	31.10.2008
Beschreibung	-	21.07.2017
Beschreibung	-	08.05.2019
Verwendungen	Anlage 1-24	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 8. Mai 2019



Tufan

00319458.DOC