

Auftraggeber Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell TURN
Typ TU 655
Radgröße 6,5 J x 15 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
A2	TU 655 A2/Z06 Ø63,3-54,1	4/100/54,1	38	635	1960	6/2011
A2	TU 655 A2/Z05 Ø63,3-56,1	4/100/56,1	38	635	1960	6/2011
A2	TU 655 A2/Z04 Ø63,3-56,6	4/100/56,6	38	635	1960	6/2011
A2	TU 655 A2/Z03 Ø63,3-57,1	4/100/57,1	38	635	1960	6/2011
A2	TU 655 A2/Z01 Ø63,3-60,1	4/100/60,1	38	635	1960	6/2011
A3	TU 655 A3/ohne Ring	4/108/63,4	45	640	1960	6/2011
P2	TU 655 P2/ohne Ring	4/108/65,1	20	655	2000	4/2017
P2	TU 655 P2/ohne Ring	4/108/65,1	25	655	2000	6/2011
B3	TU 655 B3/Z06 Ø63,3-54,1	5/100/54,1	38	615	1960	6/2011
B3	TU 655 B3/Z05 Ø63,3-56,1	5/100/56,1	38	615	1960	6/2011
B3	TU 655 B3/Z03 Ø63,3-57,1	5/100/57,1	38	615	1960	6/2011
V7	TU 655 V7/ohne Ring	5/100/57,1	38	615	1960	12/2012
O1	TU 655 O1/ohne Ring	5/110/65,1	38	670	1995	6/2011
B7	TU 655 B7/Z16 Ø70-57,1	5/112/57,1	38	670	1995	6/2011
U2 ww. V2	TU 655 U2/ohne Ring ww. TU 655 V2/ohne Ring	5/112/57,1	45	670	1995	2/2013
B7	TU 655 B7/Z15 Ø70-66,6	5/112/66,6	38	670	1995	6/2011
B8	TU 655 B8/Z13 Ø70-60,1	5/114,3/60,1	45	670	1995	6/2011
B8	TU 655 B8/Z12 Ø70-64,1	5/114,3/64,1	45	670	1995	6/2011
B8	TU 655 B8/Z11 Ø70-66,1	5/114,3/66,1	45	670	1995	6/2011
B8	TU 655 B8/Z10 Ø70-67,1	5/114,3/67,1	45	670	1995	6/2011

Kennzeichnung

KBA-Nummer 48620
 Herstellerzeichen ANZIO
 Radtyp und Ausführung TU 655 (s.o.)
 Radgröße 6,5Jx15H2
 Einpreßtiefe ET (s.o.)
 Gießereikennzeichen UPP, UW, UW1 ww. EXC
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren
A2	4/100	38	635	1960	FE
P2	4/108	20	655	2000	FE
P2	4/108	25	655	2000	FE
A3	4/108	45	640	1960	FE
B3	5/100	38	615	1960	FE
B7	5/112	38	670	1995	FE
B8	5/114,3	45	670	1995	FE

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe
A2	4/100	38	635	175/60R15
P2	4/108	25	655	175/65R15
A3	4/108	45	640	175/50R15
B3	5/100	38	670	175/60R15
B7	5/114,3	45	670	185/55R15

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Verfahren
P2	4/108	25	655	225/70R15	FE
B7	5/114,3	45	670	225/70R15	FE
B7	5/114,3	45	670	225/70R15	FE

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 114,3/5-ET45-B8 betrug 7,205 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim, ab Juli 2011 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

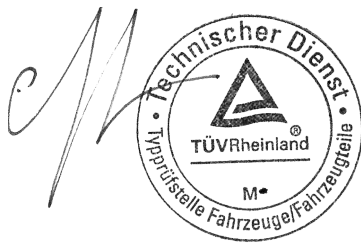
Beschreibung	-	26.07.2011
	mit Änderung vom	03.07.2017
Beschreibung	-	08.10.2018
Radzeichnung	3590-04	08.04.2011
	mit Änderung vom	18.02.2013
Radzeichnung	3591-03	26.04.2011
	mit Änderung vom	17.12.2012
Radzeichnung	3592-06	02.05.2011
	mit Änderung vom	03.07.2017
Radzeichnung	3593-02	02.05.2011
	mit Änderung vom	23.05.2011
Radzeichnung	3594-02	02.05.2011
	mit Änderung vom	23.05.2011
Verwendungen	Anlagen 1-20	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 2. Juli 2019



The image shows a handwritten signature in black ink over a circular stamp. The stamp contains the TÜV Rheinland logo (a triangle with a horizontal line) and the text: "Technischer Dienst", "TÜVRheinland", and "M". The outer ring of the stamp reads "Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile".

Tufan

00323993.DOC