

# Gutachten

Nr. RA-001044-A0-413



zur Erteilung der Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 52899 nach  
§ 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung  
für den Sonderradtyp SPL 708

**I Auftraggeber:** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10  
67095 Bad Dürkheim

Die Sonderräder werden in 6 Ausführungen gefertigt. Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum.

## II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Radtyp:	<b>SPL 708</b>
Radgröße:	7Jx18H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 52899 nach §22 StVZO  
 Nr. : RA-001044-A0-413  
 Seite : 2 / 6  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SPL 708



### III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Be- festi- gungs- bund	Ein- press- tiefe	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll- umfang	zul. Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
W6	ohne Ring	5/112	16,20	8,50	Kegel 60°	22	66,50	2200	800	07/2019
L7	ohne Ring	5/114,3	19,00	17,80	Flachb und	35	60,02	2200	760	07/2019
V2	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	43	57,06	2200	760	07/2019
V2	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	45	57,06	2200	760	07/2019
FO1	ohne Ring	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	47,5	63,40	2200	740	07/2019
L1	ohne Ring	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	51	67,10	2200	740	07/2019

\*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

### IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Strasse 10  
 67095 Bad Dürkheim

Vertrieb Interpneu Handelsgesellschaft mbH  
 An der Rosswende 23-25  
 76229 Karlsruhe

Fertigung Superior Industries Production Poland Sp.z o.o.  
 Ul. Ignacego Moscickiego 2  
 PL-37-45 Stalowa Wola

Art der Sonderräder Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 5 Doppelspeichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen

Korrosionsschutz Lackierung

§ 22 52899

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 52899 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001044-A0-413  
Seite : 3 / 6  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : SPL 708



#### **IV.1 Radanschluss**

Befestigungsart: siehe Übersicht  
Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht  
Durchmesser der Befestigungsbohrungen in mm: siehe Übersicht  
Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht  
Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht  
Zentrierart: Mittenzentrierung  
Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

#### **IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder**

<u>Ort</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Kennzeichen</u>
auf der Designseite (außen)	Typzeichen ECE Genehm.-Nr.	KBA 52899 E1 124R-001683
auf der Radanschlusseite (innen)	Radtyp Einpresstiefe Kokillen Nr. Gießereizeichen Herstellungsdatum Handelsmarke Herkunft Ausführung Radgröße	SPL 708 z.B. ET22 K1 SPP Monat und Jahr ANZIO POLAND z.B. LK 112 W6 7Jx18 H2

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

#### **V. Sonderradprüfung**

##### **V.1 Felgengröße**

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

##### **V.2 Werkstoff der Sonderräder**

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

##### **V.3 Festigkeitsprüfung**

Die Sonderradprüfungen wurden von TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005294-A0-413, durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 52899 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001044-A0-413  
Seite : 4 / 6  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : SPL 708



## **VI Anbau und Verwendungsprüfung**

### **VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug**

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

### **VI.2 Fahrversuche**

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 08.2008 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt.

Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

### **VI.3 Fahrwerksfestigkeit**

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

### **VI.4 Prüfergebnis**

Gegen die Verwendung des Radtyps SPL 708 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

## **VII Zusammenfassung**

Die Sonderräder SPL 708 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 52899 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001044-A0-413  
Seite : 5 / 6  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : SPL 708



## **VIII Anlagen**

### **VIII.1 Radspezifische Anlagen**

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	5016	vom 10.05.2019
Zeichnung der Ausführung(en)	5017	vom 10.05.2019
Zeichnung der Ausführung(en)	5018	vom 10.05.2019
Zeichnung der Ausführung(en)	5019	vom 10.05.2019
Zeichnung der Ausführung(en)	5020	vom 29.05.2019
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3023-03	vom 25.06.2010
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3810-02	vom 06.09.2012
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4550-01	vom 30.08.2016
Festigkeitsbericht	RP-005294-A0-413	vom 16.09.2019
Zeichnung der Nabenkappe	2107	vom 08.09.2008
Zeichnung der Nabenkappe	3965	vom 23.08.2013
Zeichnung der Nabenkappe	4157	vom 17.09.2014
Zeichnung der Nabenkappe	4555	vom 07.02.2017
Zeichnung der Nabenkappe	4776	vom 14.11.2017
Radbeschreibung	SPL 708 ABE	vom 05.09.2019

### **VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen**

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE		Seiten
0	Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol	8

Gutachten zur Erteilung der ABE-Nr. 52899 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001044-A0-413  
Seite : 6 / 6  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Teiletyp : SPL 708

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
<b>AUDI</b>			
ANLAGE 3	(5/112/57 ET43 V2 / ohne Ring)	10	18.09.2019
ANLAGE 4	(5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring)	9	18.09.2019
<b>BMW</b>			
ANLAGE 1	(5/112/66,5 ET22 W6 / ohne Ring)	5	18.09.2019
<b>FORD</b>			
ANLAGE 5	(5/108/63,3 ET47,5 FO1 / ohne Ring)	10	18.09.2019
<b>HYUNDAI</b>			
ANLAGE 6	(5/114,3/67 ET51 L1 / ohne Ring)	7	18.09.2019
<b>JAGUAR</b>			
ANLAGE 5a	(5/108/63,3 ET47,5 FO1 / ohne Ring)	3	18.09.2019
<b>KIA</b>			
ANLAGE 6a	(5/114,3/67 ET51 L1 / ohne Ring)	8	18.09.2019
<b>LAND-ROVER</b>			
ANLAGE 5b	(5/108/63,3 ET47,5 FO1 / ohne Ring)	3	18.09.2019
<b>MAZDA</b>			
ANLAGE 6b	(5/114,3/67 ET51 L1 / ohne Ring)	4	18.09.2019
<b>SEAT</b>			
ANLAGE 3a	(5/112/57 ET43 V2 / ohne Ring)	7	18.09.2019
ANLAGE 4a	(5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring)	7	18.09.2019
<b>SKODA</b>			
ANLAGE 3b	(5/112/57 ET43 V2 / ohne Ring)	8	18.09.2019
ANLAGE 4b	(5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring)	8	18.09.2019
<b>TOYOTA</b>			
ANLAGE 2	(5/114,3/60 ET35 L7 / ohne Ring)	11	18.09.2019
<b>VOLVO</b>			
ANLAGE 5c	(5/108/63,3 ET47,5 FO1 / ohne Ring)	6	18.09.2019
<b>VW</b>			
ANLAGE 3c	(5/112/57 ET43 V2 / ohne Ring)	17	18.09.2019
ANLAGE 4c	(5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring)	17	18.09.2019

§ 22 52899

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG  
**IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen  
Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL - 11109 - 01 - 00  
Benannt als Technischer Dienst  
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 18.09.2019



  
Thomas Karwig