Auftraggeber

Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Split
Typ SPL 656
Radgröße 6,5 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-(mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein-press-tiefe (mm)	Rad-last (kg)	Abroll-umfang (mm)	Gültig ab Herstell-datum
O8	SPL 656 O8 / ohne Ring	5/105/56,6	38	615	2020	8/2017
F5	SPL 656 F5 / ohne Ring	5/108/63,4	50	735	1960	3/2016
V2	SPL 656 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	33	735	2060	8/2017
B7	SPL 656 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	38	735	2170	11/2015
V2	SPL 656 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	41	710	2060	7/2017
V2	SPL 656 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	46	710	2060	7/2017
B7	SPL 656 B7 / Z16 Ø70,0-57,1	5/112/57,1	50	730	2170	11/2015
B7	SPL 656 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	38	735	2170	11/2015
B7	SPL 656 B7 / Z15 Ø70,0-66,6	5/112/66,6	50	730	2170	11/2015
W6	SPL 656 B7 / ohne Ring	5/112/66,6	22	710	2060	6/2019
B7	SPL 656 B7 / Z39 Ø70,0-66,7	5/112/66,7	50	730	2170	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	38	730	2170	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	45	655	2040	7/2017
B8	SPL 656 B8 / Z13 Ø70,0-60,1	5/114,3/60,1	50	730	2050	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	38	730	2170	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	45	655	2040	7/2017
B8	SPL 656 B8 / Z12 Ø70,0-64,1	5/114,3/64,1	50	730	2050	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	38	730	2170	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	45	655	2040	7/2017
B8	SPL 656 B8 / Z11 Ø70,0-66,1	5/114,3/66,1	50	730	2050	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	38	730	2170	11/2015
B8	SPL 656 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	45	655	2040	7/2017
B8	SPL 656 B8 / Z10 Ø70,0-67,1	5/114,3/67,1	50	730	2050	11/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50633
Herstellerzeichen ANZIO
Radtyp und Ausführung SPL 656
Radgröße 6,5J x16H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen UPP
Herkunftsmerkmal POLAND
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
O8	5/105	38	615	2020	FE	-	-
F5	5/108	50	735	1960	FE	-	-
W6	5/112	22	710	2060	FE	09/2019	TZT Lambsheim
V2	5/112	33	735	2060	FE	-	-
B7	5/112	38	735	2170	FE	-	-
V2	5/112	41	710	2060	FE	-	-
V2	5/112	46	710	2060	FE	-	-
B7	5/112	50	730	2170	FE	-	-
B8	5/114,3	38	730	2170	FE	-	-
B8	5/114,3	45	655	2040	FE	-	-
B8	5/114,3	50	730	2050	FE	-	-

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B7	5/112	50	730	175/60R16	-	-
B8	5/114,3	50	730	175/60R16	-	-
F5	5/108	50	735	175/60R16	-	-
B7	5/112	38	735	175/60R16	-	-
O8	5/105	38	615	175/60R16	-	-
V2	5/112	33	735	175/60R16	-	-
W6	5/112	22	710	195/55R16	09/2019	TZT Lambsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Ein-press-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en
B8	5/114,3	38	730	235/50R16	FE
B8	5/114,3	50	730	235/50R16	FE
F5	5/108	50	735	235/50R16	FE
V2	5/112	33	735	235/50R16	FE

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B8 ET 50 betrug 8,1 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab November 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	11.03.2016
	mit Änderung vom	07.09.2017
Radzeichnung	4331-04	14.07.2015
	mit Änderung vom	07.11.2018
Radzeichnung	4332-05	13.07.2015
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzeichnung	4677-02	16.05.2017
	mit Änderung vom	07.11.2018
Radzeichnung	4678-02	17.05.2017
	mit Änderung vom	07.11.2018
Radzeichnung	4679-02	17.05.2017
	mit Änderung vom	07.11.2018
Radzeichnung	4680-02	17.05.2017
	mit Änderung vom	12.11.2018
Beschreibung		13.06.2019
	mit Änderung vom	16.10.2019
Radzeichnung	4332-05	13.07.2015
	mit Änderung vom	08.04.2019
Radzeichnung	5056-01	05.06.2019
Verwendungen	Anlage 1 bis 23	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 19. Oktober 2019

Tufan

00330469.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert:	Aktualisierung Radbeschreibung
Es wird berichtigt:	-
Es wird hinzugefügt:	Neue Radausführung W6 in 5/112 ET 22 ergänzt Neue Radzeichnung 5056-01 Impactprüfung Ausführung W6 in ET 22 ergänzt Biegeumlaufprüfung Ausführung W6 in ET 22 ergänzt
Es entfällt:	-