

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

Prüfbericht Test Report

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme
 Einheitlicher Technischer Vorschriften für
 Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und
 Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder
 verwendet werden können, und die Bedingungen
 für die gegenseitige Anerkennung von
 Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften
 erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform
 technical prescriptions for the wheeled vehicles,
 equipment and parts which can be fitted and/or be
 used on wheeled vehicles and the conditions for
 reciprocal recognition of approvals granted on the
 basis of these prescriptions*

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

UN ECE-R 124 incl. Ergänzung 1
 zuletzt geändert

as last amended

entfällt

not applicable

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>	
UN ECE	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>
	000735

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

0. Allgemeine Angaben
General

- 0.1. Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers)
Make (trade name of manufacturer) : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
- 0.2. Typbezeichnung des Rades
Wheel type : SK 757
- 0.3. Kategorie der Nachrüsträder
Category of replacement wheels : Dimensionsgleiche Nachrüsträder
Pattern part replacement wheels
- 0.4. Werkstoff
Construction material : Aluminiumlegierungen
- 0.5. Fertigungsverfahren
Method of production : Einteilige gegossene Aluminiumräder (Einzelheiten siehe technische Beschreibung)
One-piece cast light-alloy wheels (for details please refer to Technical Description)
- 0.6. Kennung der Felgenkontur
Rim contour designation : 7,5 J x 17
- 0.7. Einpresstiefe des Rades
Wheel inset : siehe 1.0
see 1.0
- 0.8. Radbefestigung
Wheel attachment : Es werden die in den Anlagen Verwendungsbereich aufgeführten Radbefestigungselemente mit dem entsprechenden Anzugdrehmoment verwendet.
Wheel fixing elements as listed in the appendices Scope of Application are used with the appropriate tightening torques.
- 0.9. Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang
Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference : siehe 1.0
see 1.0
- 0.10. Name und Anschrift des Herstellers
Manufacturer's name and address : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

**1.0 Prüfgegenstand
 Testobject**

1.1 Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis- \varnothing (mm)/ Mittenloch- \varnothing (mm) Number of holes / PCD (mm)/ center hole- \varnothing	0.7 Einpresstiefe (mm) Inset	0.9 Maximale Radlast und zugeordneter theoretischer Abrollumfang Maximum load capacity and respective theoretical rolling circumference	
49.V2	5/112/57,06	49	710kg	2100mm
37.B6	5/112/66,6	37	790kg	2170mm
45.B6	5/112/66,6	45	790kg	2170mm
47,5.M8	5/112/66,6	47,5	790kg	2170mm
54.W6	5/112/66,7	54	710kg	2100mm
37.W3	5/120/72,6	37	745kg	2150mm
43.W3	5/120/72,6	43	745kg	2150mm

1.1 Ausführung : siehe 1.0
 Version see 1.0

1.2 Radkennzeichnung
 Wheel marking

vorgeschriebene Kennzeichnungen
Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des Herstellers : ANZIO POLAND (innen/inside)
 Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur : 7,5Jx17H2 (innen/inside)
 Wheel or rim contour designation

Einpresstiefe : ET (s.o.) (innen/inside)
 Wheel inset

Herstelldatum : Monat und Jahr ((innen/inside)
 Date of manufacture

Teilenummer - : z.B..49.V2: SK 757 LK 112 V2 (innen/inside)
 Ausführungsbezeichnung
 Wheel / rim part number –
 versions marking

Genehmigungszeichen : E! 124R-000735 (außen/outside)
 Approval mark

zusätzliche Kennzeichnungen : JWL (außen/outside)
Additional markings : KBA 50162 (außen/outside)
 Kokillen-Nr. (innen/inside)
 Prüfstempel (innen/inside)

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

1.3 Bemerkungen : -
 Remarks

2.1. Prüfbedingungen
Test conditions

2.1.1. Meß- und Prüfeinrichtungen : Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die
 Equipment for measuring and testing den Anforderungen der Regelung entsprechen.
The tests were conducted on test facilities (test rigs) conforming to the requirements of the Regulation.

2.1.2. Prüfplan
 Test plan

Einteilige dimensionsgleiche Nachrüsträder aus Aluminiumlegierung One-piece light-alloy pattern replacement wheels	
Art der Prüfung <i>Kind of test</i>	Ergebnis der Prüfung <i>Result of the test</i>
Korrosionsprüfung nach Anhang 5 <i>Corrosion test according Annex 5</i>	Positiv, siehe Korrosionsprüfung 13/ANZIO/2014 15/ANZIO/2014 16/ANZIO/2014 12/ANZIO/2014 17/ANZIO/2014 <i>Passed, see Corrosion test</i> 13/ANZIO/2014 15/ANZIO/2014 16/ANZIO/2014 12/ANZIO/2014 17/ANZIO/2014
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 <i>Rotating bending test according Annex 6</i>	Positiv <i>Passed</i>
Abrollprüfung nach Anhang 7 <i>Rolling test according Annex 7</i>	Positiv <i>Passed</i>
Impact-Test nach Anhang 8 <i>Impact test according Annex 8</i>	Positiv <i>Passed</i>
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10 <i>Vehicle fitment checks according Annex 10</i>	Positiv, gem. Anlagen Verwendung <i>Passed, please refer to appendices Scope of Application</i>
Allgemeine Anforderungen <i>General Requirements</i>	Erfüllt <i>Complied</i>

2.1.3 Bemerkungen : -
 Remarks

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen
Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung : Die Korrosionsprüfungen wurden von der Firma
Corrosion test Uniwheels durchgeführt und dokumentiert.
The corrosion test was conducted and documented by Uniwheels.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung :
Rotating bending test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / Pitch circle diameter	Einpresstiefe (mm) Inset	Umlaufbiegeprüfung Rotating bending test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Abrollumfang Rolling circumference		
37.B6	5/112	37	790kg	2170mm	10/2014	TZT Lamsheim
45.B6	5/112	45	790kg	2170mm	10/2014	TZT Lamsheim
47,5.M8	5/112	47,5	790kg	2170mm	10/2014	TZT Lamsheim
49.V2	5/112	49	710kg	2100mm	10/2014	TZT Lamsheim
54.W6	5/112	54	710kg	2100mm	10/2014	TZT Lamsheim
37.W3	5/120	37	745kg	2150mm	10/2014	TZT Lamsheim
43.W3	5/120	43	745kg	2150mm	10/2014	TZT Lamsheim

2.2.3 Abrollprüfung :
Rolling test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) Number of holes / Pitch circle diameter	Einpresstiefe (mm) Inset	Abrollprüfung Rolling test		Datum date	Ort place
			Radlast Load capacity	Reifengröße Tire size		
47,5.M8	5/112	48	790kg	265/65R17	10/2014	TZT Lamsheim
37.B8	5/114,3	37	790kg	265/65R17	10/2014	TZT Lamsheim

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

2.2.4 Impact-Test :
Impact test

Ausführung Version	Lochzahl / Lochkreis (mm) <i>Number of holes / Pitch circle diameter</i>	Einpress-tiefe (mm) <i>Inset</i>	Impact-Test <i>Impact test</i>		Datum date	Ort place
			Radlast <i>Load capacity</i>	Reifengröße <i>Tire size</i>		
45.B5	5/108	45	790kg	205/45R17	10/2014	TZT Lamsheim
54.W6	5/112	54	790kg	205/45R17	10/2014	TZT Lamsheim
43.W3	5/114,3	45	790kg	205/45R17	10/2014	TZT Lamsheim
45.B8	5/120	43	745kg	205/45R17	10/2014	TZT Lamsheim

2.2.5 Wechseltorsionstest : --
Alternating torque test

2.2.6 Anbauprüfung und Dokumentation (Anhang 10 Punkt „2. Zusätzliche Vorschriften“):
Vehicle fitment checks and documentation (Appendix 10, Paragraph „2. Additional Requirements“) : siehe Anlagen 1 bis 7 zum Prüfbericht Nr. 55105014 (Verwendungsbereich)
see appendices 1 to 7 of the Test Report 55105014(scope of application)

2.2.6.1 Überprüfung des Rotationsprofils des Rades
Wheel calliper check : Die Überprüfung erfolgte mittels Bremsenumlaufkonturen der in Anlage Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeuge. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
The assessment was performed with the help of the brake rotation contours of the vehicles listed in the Attachment headed Scope of Application. The criteria defined in section 2.1 of Attachment 10 of the Regulation are satisfied.

2.2.6.2 Überprüfung der Belüftungslöcher
Ventilation holes check : Das Rad verfügt über eine ausreichende Anzahl und über ausreichend dimensionierte Belüftungslöcher. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.2. des Anhangs 10 werden erfüllt.
The wheel has a sufficient number of adequately dimensioned ventilation holes. The requirements as per item 2.2 of Attachment 10 are satisfied.

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

- 2.2.6.3 Radbefestigungselemente
Wheel fixing elements : Es werden Radbefestigungsteile für Leichtmetallräder des Fahrzeugherstellers und/oder mitgelieferte Radbefestigungsteile (s. Verwendung) verwendet. Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt.
Wheel fixing elements for alloy wheels specified by the vehicle manufacturer and/or supplied wheel fixing components (cf. Application) are used. The requirements as per item 2.3 of Attachment 10 are satisfied.
- 2.2.6.4 Vorstehende Außenkanten
External projections : Die Vorschriften der UN ECE Regelung Nummer 26 sind erfüllt.
The specifications of UN ECE Regulation number 26 are fulfilled.
- 2.2.7 allgemeine Anforderungen
General requirements : Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechen der E.T.R.T.O Norm, die allgemeinen Anforderungen der UN ECE Regelung 124 werden erfüllt.
Dimensions and tolerance of the wheel contour comply with the E.T.R.T.O standard, the general requirements of the UN ECE Regulation 124 are met.
- 2.2.8 Bemerkungen
Remarks : Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durch den Hersteller durchgeführt.
Materials analysis according to Attachment 4 was performed by the manufacturer.
- 2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellter Unterlagen**
Evaluation of Documents provided by the manufacturer
- 2.3.1 Technische Beschreibung
Technical discription : Die Technische Beschreibung entspricht den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The Technical Description conforms to the requirements described in the UN ECE Regulation 124.
- 2.3.2 Radzeichnungen
Drawings of the wheel : Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der UN ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen.
The drawings submitted conform to the requirements laid down in UN ECE Regulation 124.

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

2.3.3 Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung) *Vehicle characteristics (description of application range)* : Der in den Anlagen dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst definiert. Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt.

The scope of application described in Appendices was defined by Technical Service. The requirements in accordance with the specifications of Attachment 10, items 1.2 Features of the Vehicle, 1.3 Additional Features, and 1.4. Further Information regarding the Fitting Instructions are satisfied.

2.3.4 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4 *Material Tests according to Annex 4*

Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt.

Completion of the tests provided for by the specifications in Attachment 4 was documented by the manufacturer. The tests provided for in the Regulation were performed.

2.3.5 Bemerkungen *Remarks*

: -

2.4. Allgemeine Angaben Other information

2.4.1 Ort der Prüfung *Place of testing*

: -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.2 Datum der Prüfung *Date of testing*

: -siehe Tabellen 2.2.2, 2.2.3 und 2.2.4
- see table 2.2.2, 2.2.3 and 2.2.4

2.4.3 Bemerkungen *Remarks*

: -

3. Anlagen Appendices

-

1. Liste der Änderungen *List of modifications*

: siehe Anlage 1 / Appendix 1

Typ / Type : **SK 757**
 Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

- 2. Technische Beschreibung : *Beschreibung vom 25.11.2014 mit Änderung vom 20.8.2018*
Technical description

- 3.1 Radzeichnungen : 4142-05 vom 11.8.2014 mit Änderung vom 19.5.2016
Drawings of the wheel : 4143-03 vom 13.8.2014 mit Änderung vom 06.1.2015
 4144-03 vom 13.8.2014 mit Änderung vom 06.1.2015
 4145-03 vom 13.8.2014 mit Änderung vom 06.1.2015
 4146-03 vom 13.8.2014 mit Änderung vom 06.1.2015
 4147-04 vom 15.8.2014 mit Änderung vom 07.1.2015

- 3.2 Nabenkappenzeichnungen : 4157-01 vom 17.9.2014
Drawings of the hub cap : 2107-03 vom 28.2.2003 mit Änderung vom 08.9.2008

- 3.3 Befestigungsmittelzeichnung : 3004-01 vom 07.5.2008
Drawings of the fixing elements

- 4. Werkstoffprüfungen nach : 06/ANZIO/2014 vom 22.10.2014
 Anhang 4 : 07/ANZIO/2014 vom 22.10.2014
Material Test according to : 08/ANZIO/2014 vom 23.10.2014
 Annex 4 : 09/ANZIO/2014 vom 24.10.2014
 : 10/ANZIO/2014 vom 27.10.2014
 : 11/ANZIO/2014 vom 28.10.2014

- 5. Korrosionsprüfung : 13/ANZIO/2014 vom 06.11.2014
 nach Anhang 5 : 15/ANZIO/2014 vom 20.11.2014
Corrosion Test : 16/ANZIO/2014 vom 20.11.2014
 according to Annex 5 : 12/ANZIO/2014 vom 06.11.2014
 : 17/ANZIO/2014 vom 24.11.2014

- 6. Verwendungsbereich : Anlage 1 bis 7 zum Gutachten Nr.55105014
scope of application

Anlage / Ausfertigung <i>Attachment / Version</i>	Lochzahl / Lochkreis (mm) / Ø Mittenloch (mm) <i>Number of holes / pitch circle diameter (mm) / Ø center bore (mm)</i>	Einpresstiefe (mm) <i>Inset (mm)</i>	Datum <i>Date</i>
1/2	5/112/57,06	49	23.08.2018
2/2	5/112/66,6	37	23.08.2018
3/2	5/112/66,6	45	23.08.2018
4/2	5/112/66,6	47,5	23.08.2018
5/2	5/112/66,7	54	23.08.2018
6/2	5/120/72,6	37	23.08.2018
7/2	5/120/72,6	43	23.08.2018

R124 E1*124R00/01*0735*01

Typ / Type : **SK 757**
Hersteller / Manufacturer : **Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**

4. **Schlussbescheinigung**
Statement of conformity

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 11.

Dieser Prüfbericht darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung des Prüfberichtes ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Prüflaboratoriums zulässig.

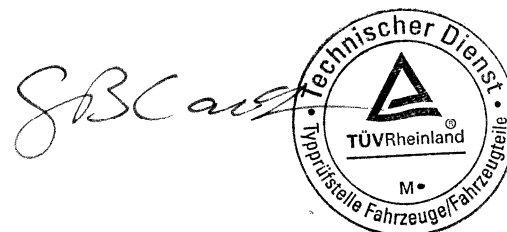
The Test Report comprises pages 1 to 11.

The Test Report shall be reproduced and published in full only and by the client only. It shall be reproduced partially with the written permission of the Test Laboratory only.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

The Technical Service Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile of TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln – including its engineering center Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim - is designated for the applicable testing methods by the Kraftfahrt-Bundesamt according to EG-FGV for the type approval procedure of KBA under no. KBA-P 00010-96.

Lamsheim 23.08.2018



Blauth
Sachverständiger Technischer Dienst
Expert Technical Service